

*Carbide Corporation* a amélioré une certaine teneur d'amiante, en provenance de son exploitation de Californie, que l'on dit être une addition efficace à la pâte de cellulose selon le procédé au sulfite pour la fabrication classique du papier.

### 17.—Volume et valeur des expéditions des producteurs d'amiante, 1956-1965

NOTE.—Les chiffres à compter de 1896 sont donnés dans le tableau correspondant des *Annuaire*s précédents, à partir de l'édition de 1911.

Année	Quantité	Valeur	Année	Quantité	Valeur
	tonnes	\$		tonnes	\$
1956.....	1,014,240	99,859,969	1961.....	1,713,695	128,955,900
1957.....	1,046,086	104,480,431	1962.....	1,215,814	130,281,966
1958.....	925,331	92,276,748	1963.....	1,275,530	136,956,189
1959.....	1,050,429	107,433,344	1964.....	1,419,851	145,193,443
1960.....	1,118,456	121,490,015	1965 <sup>a</sup> .....	1,380,210	139,805,322

**Potasse.**—L'extraction de la potasse est de date récente au Canada; la première production à être enregistrée en 1962 était d'une valeur de 3 millions de dollars. Vers 1965, les trois producteurs canadiens de la Saskatchewan avaient une capacité productive totale de 1,820,000 tonnes de  $K_2O$  par année et produisaient 1,430,000 tonnes d'une valeur de 54 millions, bien que les trois usines n'aient pas fonctionné durant l'année entière et qu'une ait été agrandie tard dans l'année.

En 1965, six compagnies ont entrepris l'aménagement de mines de potasse. Quatre puits furent creusés, et des forages préliminaires de trous sous congélation étaient en voie de préparation pour six autres puits; deux raffineries étaient en voie de construction et quatre autres étaient au stade des plans. On s'attend que pour deux compagnies,—et peut-être plus,—la mise en valeur commence en 1966. Ces projets laissent prévoir une capacité productive de potasse au Canada de 2,500,000 tonnes de  $K_2O$  en 1968, 7 millions de tonnes en 1970, et 9 millions en 1975, bien que cette réalisation dépende de la construction d'usines pour le temps prévu et aussi de la vigueur soutenue des marchés de la potasse. La consommation mondiale de potasse a augmenté de plus de 10 p. 100 en 1965, taux beaucoup plus élevé que la normale, ce qui établit un nouveau sommet dans la demande, et en dépit des taux élevés de production dans le monde entier, des pénuries se sont produites dans quelques régions et les prix se sont légèrement élevés. Quoiqu'on ne puisse avoir aucune garantie quant aux marchés futurs, il y a tout lieu de croire que les matières fertilisantes continueront d'être en demande et à un taux plus élevé que la moyenne des 20 dernières années. Les immenses réserves de minerai à haute teneur accessibles en Saskatchewan assurent aux producteurs une place dominante dans l'industrie mondiale de la potasse.

**Sel.**—La production de sel a continué son ascension en 1965, atteignant un haut niveau quantitatif. Toutes les provinces productrices ont enregistré des augmentations, mais l'Ontario a continué de produire 84 p. 100 du tonnage total. Le sel gemme est extrait dans la Nouvelle-Écosse et l'Ontario; des puits de saumure sont exploités dans la Nouvelle-Écosse, l'Ontario, le Manitoba, la Saskatchewan et l'Alberta. Il est intéressant de noter que le sel est aussi un sous-produit de l'exploitation de la potasse; en Saskatchewan, on tire plus d'une tonne de sel de chaque tonne de potasse raffinée. Vers 1970, alors que l'on s'attend à une production annuelle de potasse de près de 12 millions de tonnes (sous forme de  $KCl$ ), la proportion de la production de sel de sous-produit excédera probablement 18 millions de tonnes. Cependant, les marchés d'importance pour ce produit font défaut; bien que la recherche en vue de son utilisation dans les programmes de stabilisation des routes et des sols aille de l'avant et que de petites quantités de sel soient employées dans la lutte contre la glace durant les mois d'hiver, le sel continuera à s'accumuler en grandes quantités et dans des proportions toujours croissantes en raison de la mise en valeur de nouvelles mines de potasse et de l'augmentation de la production.